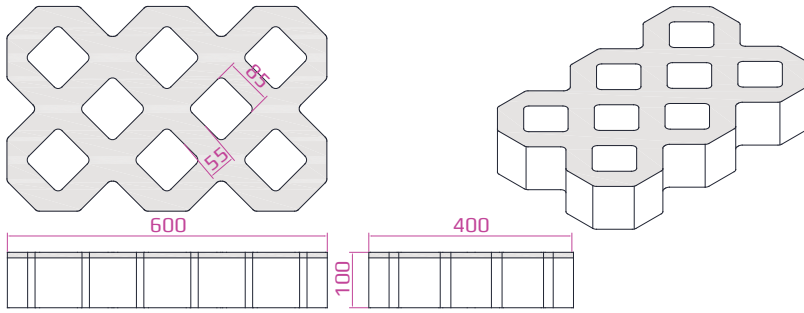


## Clasificación: Baldosas. | Modelo: Celosía.



Clase	Marcado	Cotas (mm.)	Dimensiones	Tolerancias
2	P	Longitud	600	+2 -2
		Anchura	400	+2 -2
		Espesor	100	+3 -3

La diferencia entre dos medidas de la longitud, anchura y espesor de una misma baldosa debe ser  $\leq 3$  mm.

Clase	Marcado	Diagonal (mm.)	Diferencia Máxima (mm.)
2	K	$\leq 850$ $> 850$	$\frac{3}{6}$

Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales

### Acabado superficial.

Doble Capa (DC) - Liso, Granallado y Lavado.

### Características técnicas y embalaje.

Peso unidad (Kg.)	Peso aprox. (Kg/m <sup>2</sup> )	m <sup>2</sup> palet	Piezas m <sup>2</sup>	Piezas palet	Piezas por alturas	Peso palet (Kg.)	Dimensiones del palet (cm.) (Ancho/Largo/Alto)	Otras características
35,00	146	8,64	4,17	36	4 X 9	1.261,50	125 x 105 x 103	Cubrepalet con protección ultravioleta.

Norma de referencia UNE-EN 1339:2004/AC.

### Características físicas y mecánicas.

	Solería interior	Solería exterior	Cubierta
Resistencia a flexión	Satisfactorio	Satisfactorio	X
Carga de rotura:	X	X	X
Absorción de agua:	$\leq 6\%$	$\leq 6\%$	X
Resistencia al desgaste por abrasión:	Clase 2	Marcado B	$\leq 23$ mm
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV):	Clase 3	Marcado H	$\leq 23$ mm
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV):	$\geq 45$ Satisfactorio	$\geq 45$ Satisfactorio	X
Emisión de amianto:	Aprobado	X	X
Conductividad térmica [W/(mK)]:	1,2	X	X
Comportamiento ante fuego externo:	X	X	X
Reacción al fuego:	A1	X	X
Durabilidad:	Satisfactorio	Satisfactorio	X
X= No relevante			

### Declaración de prestaciones (CE).

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1339:2004/AC, con un sistema de verificación de conformidad 4.

Los parámetros ensayados son:

- Resistencia a rotura según UNE-EN 1339:2004/AC Anexo F.
- Absorción de agua según UNE-EN 1339:2004/AC Anexo E.
- Resistencia al desgaste por abrasión según UNE-EN 1339:2004/AC Anexo G.

  
Gervasio Rodríguez,  
Jefe del Departamento Técnico y Calidad.

### Nota.

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2008. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

### Edición.

Ficha técnica nº 61.

Fecha revisión: 27/12/2018.