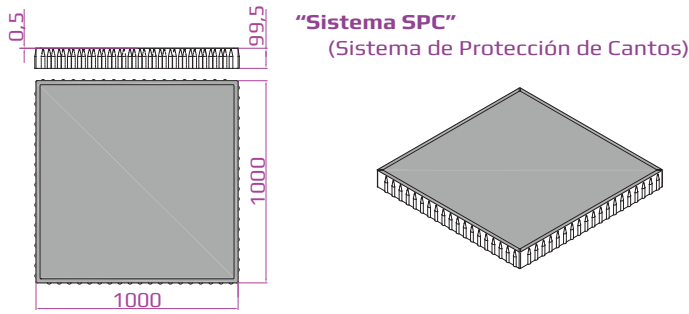




Clasificación: Baldosas. | Modelo: Canto Vivo 100 x 100 x 10.



Clase	Marcado	Cotas (mm.)	Dimensiones	Tolerancias
2	P	Longitud	1000	± 2
		Anchura	1000	± 2
		Espesor	100	± 3

La diferencia entre dos medidas de la longitud, anchura y espesor de una misma baldosa debe ser ≤ 3 mm.

Clase	Marcado	Diagonal (mm.)	Diferencia Máxima (mm.)
2	K	≤ 850	3/6
		> 850	

Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales

Acabado superficial.

Doble Capa (DC) - Liso, Granallado y Lavado.

Características técnicas y embalaje.

Peso unidad (Kg.)	Peso aprox. (Kg/m ²)	m ² palet	Piezas m ²	Piezas palet	Piezas por alturas	Peso palet (Kg.)	Dimensiones del palet (cm.) (Ancho/Largo/Alto)	Otras características
225,00	225	6,00	1,00	6	1 X 6	1.350,00	125 x 105 x 73	Cubrepalet con protección ultravioleta.

Norma de referencia UNE-EN 1339:2004/AC.

Características físicas y mecánicas.

					Solería interior	Solería exterior	Cubierta
Resistencia a flexión:					Satisfactorio	Satisfactorio	X
Carga de rotura:	Media	$\geq 4,5$ kN	Clase 45	Marcado 4	X	X	X
	Mínima	$\geq 3,6$ kN					
Absorción de agua:			Clase 2	Marcado B	$\leq 6\%$	$\leq 6\%$	X
Resistencia al desgaste por abrasión:			Clase 3	Marcado H	≤ 23 mm	≤ 23 mm	X
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV):					≥ 45 Satisfactorio	≥ 45 Satisfactorio	X
Emisión de amianto:					Aprobado	X	X
Conductividad térmica [W/(mK)]:					1,2	X	X
Comportamiento ante fuego externo:					X	X	X
Reacción al fuego:					A1	X	X
Durabilidad:					Satisfactorio	Satisfactorio	X
X= No relevante							

Declaración de prestaciones (CE).

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1339:2004/AC, con un sistema de verificación de conformidad 4.

Los parámetros ensayados son:

- Resistencia a rotura según UNE-EN 1339:2004/AC Anexo F.
- Absorción de agua según UNE-EN 1339:2004/AC Anexo E.

Gervasio Rodríguez.
Jefe del Departamento Técnico y Calidad.

Nota.

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2008. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

Edición.

Ficha técnica nº 62.

Fecha revisión: 31/07/2018.