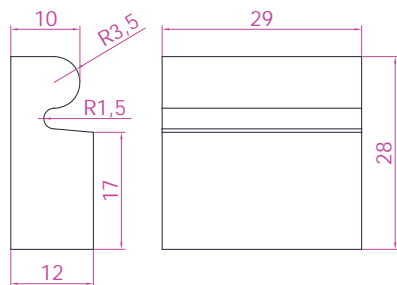
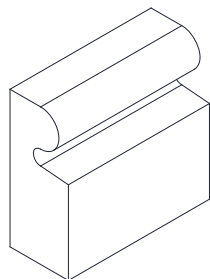




Clasificación: Bordillo. | Modelo: Omega.



Cotas en cm.



| Altura | | Anchura | | Longitud(L) | Diagrama | |
|--------|----------------|---------|----------------|-------------|----------------|----------------|
| h | h ₁ | b | b ₁ | | d _a | d ₀ |
| 28±1 | 17±0,8 | 12±1 | - | 29±0,4 | - | - |

Acabado superficial.

Liso- Monocapa (MC).

Características técnicas y embalaje.

| Peso unidad (Kg.) | ml. palet | Piezas palet | Piezas por alturas | Peso palet (Kg.) | Dimensiones del palet (cm.) (Ancho/Largo/Alto) | Otras características |
|-------------------|-----------|--------------|--------------------|------------------|--|-----------------------|
| 19,35 | 15,66 | 54 | 18 x 3 | 1.045 | 105 x 105 x 97 | Fleje de poliéster. |

Norma de referencia UNE-EN 1340:2004 y UNE 127340.

Características físicas y mecánicas.

| | Solería interior | Solería exterior | Cubierta |
|--|---------------------------------|--------------------|---------------|
| Resistencia a flexión: | Satisfactorio | Satisfactorio | X |
| Absorción de agua: | Clase 2 Marcado B ≤ 6% | ≤ 6% | X |
| Resistencia al desgaste por abrasión: | Clase 3 Marcado H ≤ 23 mm | ≤ 23 mm | X |
| Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV): | ≥ 45 Satisfactorio | ≥ 45 Satisfactorio | X |
| Hielo/deshielo (Kg./m ²): | Media Mínima ≥ 1 ≥ 1.5 | X | X |
| Emisión de amianto: | Aprobado | X | X |
| Conductividad térmica [W/(mK)]: | 1,2 | X | X |
| Comportamiento ante fuego externo: | X | X | Satisfactorio |
| Reacción al fuego: | A1 | X | X |
| Durabilidad: | Satisfactorio | Satisfactorio | X |

X= No relevante

Declaración de prestaciones (CE).

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1340:2004, con un sistema de verificación de conformidad 4.

Los parámetros ensayados son:

- Absorción de agua según UNE-EN 1340:2004 Anexo E.
- Resistencia al desgaste por abrasión según UNE-EN 1340:2004 Anexo G.

Gervasio Rodríguez.
 Jefe del Departamento Técnico y Calidad.

Nota.

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2008. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

Edición.

Ficha técnica nº 83.
 Fecha revisión: 01/06/2016.