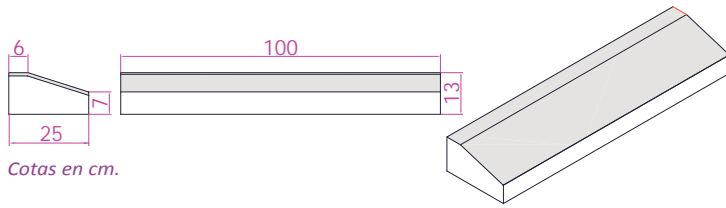




Clasificación: Bordillo. | Modelo: C9 7 x 13 x 25 x 100.



Tipo	Altura		Anchura		Longitud(L)	Dimensiones de la sección	
	h	h ₁	b	b ₁		d _a	d ₀
C9 13 x 25	13±0,7	7±0,4	25±1	6±0,3	100±1	6±0,3	19±0,5

La diferencia entre dos medidas de una misma dimensión de un bordillo será ≤ 5 mm.

Identificación del producto:

Bordillo Calzada-Recto-DC-C9.13x25-B-H-T-UNE-EN 1340-UNE 127340.

Acabado superficial.

Liso - Doble Capa (DC).

Características técnicas y embalaje.

Peso unidad (Kg.)	ml. palet	Piezas palet	Piezas por alturas	Peso palet (Kg.)	Dimensiones del palet (cm.) (Ancho/Largo/Alto)	Otras características
66.00	20.00	20	4 x 5	1.320	105 x 105 x 78	Fleje de poliéster.

Norma de referencia UNE-EN 1340:2004 y UNE 127340.

Características físicas y mecánicas.

					Solería interior	Solería exterior	Cubierta
Resistencia a flexión:	Media	≥ 5 Mpa	Clase 2	Marcado T	Satisfactorio	Satisfactorio	X
	Individual	≥ 4 Mpa					
Absorción de agua:			Clase 2	Marcado B	≤ 6%	≤ 6%	X
Resistencia al desgaste por abrasión:			Clase 3	Marcado H	≤ 23 mm	≤ 23 mm	X
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV):					≥ 45 Satisfactorio	≥ 45 Satisfactorio	X
Hielo/deshielo (Kg./m ²)	Media	≥ 1	Clase 3	Marcado D	X	X	X
	Mínima	≥ 1.5					
Emisión de amianto:					Aprobado	X	X
Conductividad térmica [W/(mK)]:					1,2	X	X
Comportamiento ante fuego externo:					X	X	Satisfactorio
Reacción al fuego:					A1	X	X
Durabilidad:					Satisfactorio	Satisfactorio	X
X= No relevante							

Declaración de prestaciones (CE).

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1340:2004, con un sistema de verificación de conformidad 4.

Los parámetros ensayados son:

- Resistencia a la flexión según UNE-EN 1340:2004 Anexo F.
- Absorción de agua según UNE-EN 1340:2004 Anexo E.
- Resistencia al desgaste por abrasión según UNE-EN 1340:2004 Anexo G.


 Gervasio Rodríguez.
 Jefe del Departamento Técnico y Calidad.

Nota.

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados.

Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2008.

Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

Edición.

Ficha técnica nº 104.

Fecha revisión: 01/06/2016.