

		MANUAL DE CALIDAD		Fecha:	17 de noviembre de 2017	
		APARTADO:	10. Información documentada y política de calidad.		Código:	MC
				Revisión:	4	
Actividad	Desarrollo					
10.1 Control de documentación.	Los requisitos para el control de los documentos, registros y cualquier información documentada del sistema de gestión de calidad de P.H. MONTALBAN Y RODRIGUEZ, S.A. quedan establecidos según el PR-7.5 "Control de la documentación y registros".					
10.2 Declaración de la política de calidad.	<p>P.H. MONTALBAN Y RODRIGUEZ fue creada en el año 1972, dispone de una superficie de más de 40.000 m², donde se enclavan las siete áreas que componen la industria, tales como: Naves de producción, Zona de almacenamiento de áridos y cemento, almacén de producto terminado, edificio de oficinas, taller, comedor y vestuario y aparcamiento.</p> <p>NUESTRA MISIÓN:</p> <p>Es la de proporcionar productos de calidad atendiendo a las especificaciones, requisitos de nuestros clientes y requisitos legales y reglamentarios, ya que nuestros productos están sometidos a un control interno de fabricación según las exigencias del Real Decreto 1630/1992 y la directiva 89 / 106 / CEE. Estableciendo procesos que permitan mejorar continuamente a lo largo del tiempo nuestro sistema de gestión de la calidad, nuestros productos así como satisfacer las necesidades y expectativas a nuestros clientes.</p> <p>NUESTRA VISIÓN:</p> <p>Para poder conseguir lo antes citado se establecen los siguientes aspectos: Un compromiso por la dirección claro e irrevocable. Un control sobre nuestros procesos desde el primer contacto con el cliente hasta la entrega final. Una atención al cliente en la que primen los requisitos establecidos por el mismo. Atención a cualquier parte interesada Y una renuncia expresa a aceptar pedidos que estén más allá de nuestra capacidad para realizar productos y/o que menoscaben la calidad de los mismos</p> <p>NUESTROS VALORES:</p> <p>Nuestra Organización desarrolla se caracteriza por: Fabricación de más de 150 productos diferentes, dentro del ámbito del prefabricado de hormigón, abarcando los campos más demandados del mercado, tales como:</p> <p>ADOQUINES, BORDILLOS, BALDOSAS Y PIEZAS A MEDIDA.</p> <p>Utilizando materias primas de primera aportadas mediante proveedores controlados y líderes en el sector. Estrictos controles de calidad realizados en laboratorio interno dirigido por un Responsable de calidad. Y plazos controlados y compromiso de entrega en fecha.</p> <p>OBJETIVOS:</p> <p>Esta Política de Calidad y el Compromiso de nuestra Dirección se sustentan en objetivos, se establecen periódicamente objetivos generales y por procesos en cada revisión del sistema por la dirección y se controla su cumplimiento por medio del análisis de datos (que se lleva a cabo en la revisión por la dirección siguiente)</p> <div data-bbox="353 1209 591 1326" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="font-size: small;">PREFABRICADOS DE HORMIGÓN MONTALBAN Y RODRIGUEZ, S.A. Tel. 968 626 732 NºEPO. 84 (Paraje Taray s/n) 30565 - TORRES DE COTILLAS</p> </div> <p>Fdo. José F. Alarcón, en Las Torres de Cotillas, a 6 de octubre de 2017</p>					